

# Examen PLM TEW

## Vraag 1

(s,S) bestelregel met vast bestelinterval toepassen op een winkel die voetbaltruitjes verkoopt, csl en fill rate (95?) berekenen.

## Vraag 2

2 producten Iso en Star met elk onderliggende componenten. Je moest dan tabellen van mrp invullen. van een product moest je de ordergrootte bereken mbv least total cost.

## Vraag 3

- a. Knelpunt berekenen → D
- b. Productmix en winst → alles van 3 en 2, deeltje van 1
- c. Aanpassing aan het knelpunt berekenen voor 2 producten. ---> invloed grootste bij 1

## Vraag 4

a) De lead time berekenen voor auto's aan een tankstation. gegeven was dat er 5 auto's per uur aankomen (exponentieel). De tanktijd bedroeg 8 minuten en de variatiecoëfficiënt hiervan was 0.5. =20 minuten?ja had ik ook Geef ook de bezettingsgraad; 66.66 procent.

b) Bereken de lead time als er 8 auto's per uur aankomen. => Hier werd de bezettingsgraad groter dan 1 dus kon je de lead time zo niet berekenen.

c) Bereken het gemiddeld aantal auto's dat op een gegeven moment aanwezig is. wet van little toepassen geeft 1,666.

d) (deze is losstaand van de vorige deelvragen)

Een machine werkt 8 uur per dag en produceert 1300 stuks per werkdag. De gemiddelde voorraad is 450. Hoe lang is de doorlooptijd van 1 stuk?

## Vraag 5

Bewijs geven van de voorraadbreukwaarschijnlijkheid bij verloren verkoop (de eindformule alleen is niet voldoende).